

仕様書兼設備内訳書

公告番号【5】

設備名	ジャム等充填・梱包ライン一式(ジャム・ドレッシング・果肉入りジュース・調味料用※ストレッチ包装機のみドライりんご製品でも併用)					
機械名	①定量充填機	②真空キャッパーライン	③自動ラベル貼り機	④シュリンク装置	⑤製封函機	⑥ストレッチ包装機
使用目的	ジャム・ドレッシング・果肉入りジュースの定量充填	ジャム・りんご調味料の蓋締め工程	ジャム・ドレッシング・果肉入りジュース・調味料のラベル貼付工程	ジャム・果肉入りジュース・調味料のキャップシール工程	ジャム・果肉入りジュース・調味料・ドレッシングの箱詰め工程	ジャム・果肉入りジュース・調味料・ドレッシング・ドライりんご製品のパレット積み工程
必要能力等	果肉入りのジャム、ドレッシング、ジュース等固形物や繊維を含んだ液体の充填が可能であること。※果肉サイズ最大10mm ②真空キャッパーラインと連結可能なこと。 内容量200g／本を最大容量とし、1日あたり3時間稼働で7,000本(1分間に38.8本)の充填能力があること。	円筒ガラス瓶(ツイストキャップ用)の真空蓋締ができること。ビンの直径はφ50～80mm、高さは60～100mmの範囲とする。※スクリューキャップ不可 1日あたり3時間稼働で7,000本(1時間あたり2,400本)の蓋締能力があること。 ①定量充填機と連結可能で、キャップ供給機を付属しており、ライン前後(前:空ビン供給部分、後:蓋締後完成品の排出部分)にターンテーブルを付属させること。	円筒ガラス瓶の自動ラベル貼り付けができること。ビンの直径はφ50～80mm、高さは60～100mmの範囲とする。 1日あたり3時間稼働で7,000本(1分間で38.8本)のラベル貼付能力があること。 ラベルに賞味期限印字用のプリンターおよび印字検査装置、供給用のターンテーブルを付属していること。	円筒ガラス瓶にキャップシール(未開封シール)可能であること。※蒸気式は不可(紙製ラベルへの水滴付着リスクがあるため) 1日あたり3時間稼働で7,000本(1分間で38.8本)のシュリンク能力があること。 ③自動ラベル貼り機および⑤製封函機とコンベアで連結可能であること。	ダンボール箱の組み立て、箱詰め、封かん作業を1台で可能であること。ダンボールサイズは、縦250～600mm、横200～380mm、高さ90～450mmの範囲で可変できること。	封かん後ダンボールをパレットに積み込み、ストレッチフィルムの巻き付け作業を自動で行えること。※フィルムの撫で付けとフィルムカットは手動 包装物の重量は最大1650kg、包装物の高さは最大2000mmとする。
配置スペース	①、②は連結ラインとなるため W5,000(mm)×D1,200(mm)のスペースに収まること。		③、④、⑤、⑥は連結ラインとなるため合わせてW9,500(mm)×D4,800(mm)のスペースに収まること。			
特記事項	・新品に限る ・日本製に限る(故障部品の調達等、機械トラブル発生時速やかな復旧が求められる主要な設備であること。またメンテナンスに特殊な技術が必要なため)		・新品に限る ・日本製に限る(故障部品の調達等、機械トラブル発生時速やかな復旧が求められる主要な設備であること。またメンテナンスに特殊な技術が必要なため)		・新品に限る	