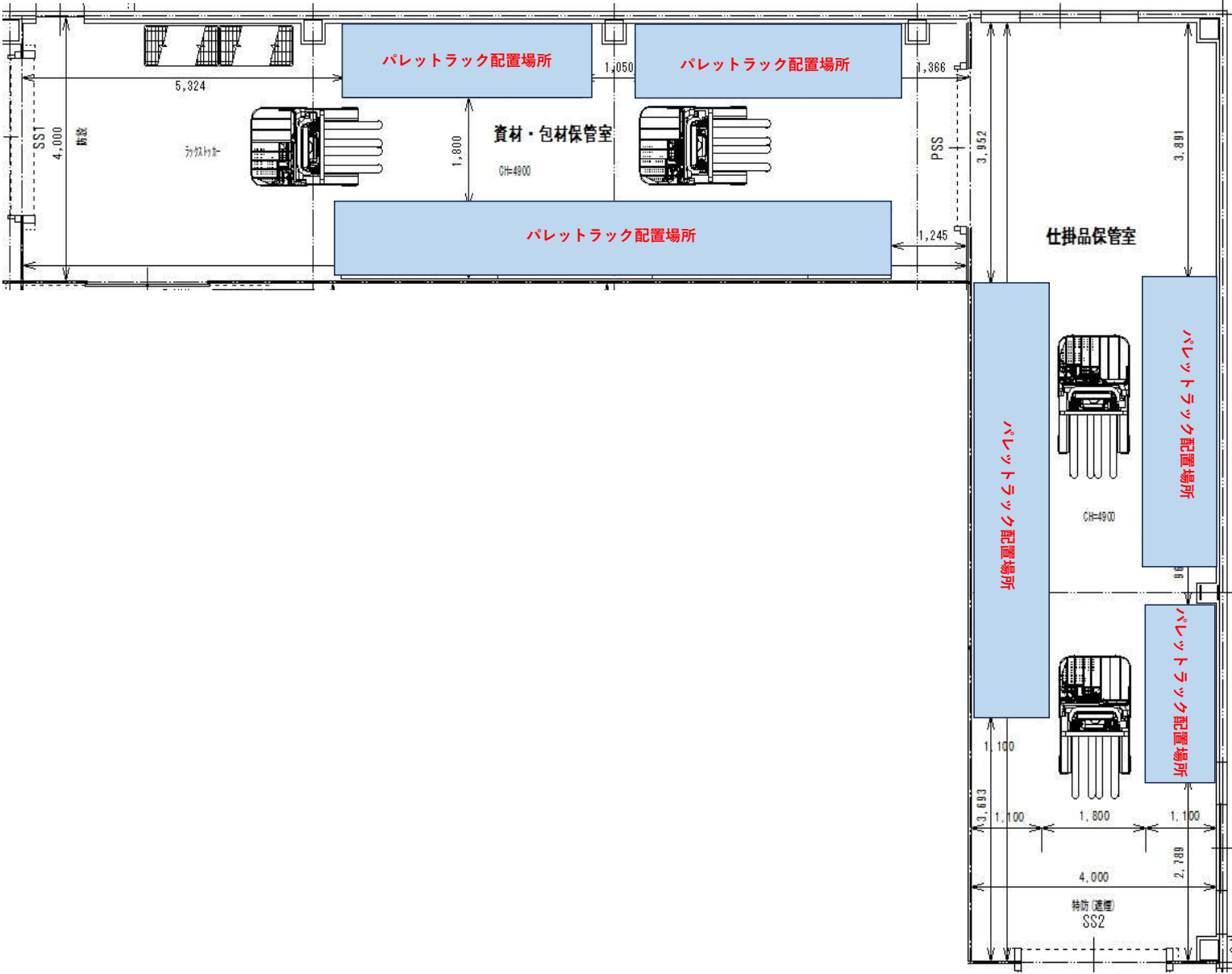


仕様書兼設備内訳書

公告番号【11】

設備名	ラック類一式		
機械名	①ラックストッカー	②パレットラック	③フローティングラック
使用目的	パレットラックへの運搬収納	包材および仕掛品の保管	完成品（自社商品）の保管
必要能力等	通路幅1800mmで左右のパレット（パレットサイズ1,100×1,100mm）を出し入れできること。 高さ3500mmのラックから積み下ろし可能なこと。 バッテリー式であること。※エンジン式は不可。 ②パレットラックの必要数および別紙配置図面を確認の上、旋回スペースを考慮すること。	ラックストッカー用のガイドレール付きのパレットラックとすること。 一段あたりの耐荷重は2,000kgとする。 パレットサイズは1,100×1,100mmを使用。 計画製造数より、仕掛品保管室には30パレット、包材資材保管室には39パレット、出荷前製品室には18パレットの収容能力を有していること。※建屋柱配置等を考慮した配置図面は別紙参照 ①ラックストッカーにより入庫出庫を行うため、対応したラックとすること。	棚部分にコンベア、レールが付属されており、コンテナ詰めされた商品の重量によって移動できる構造で先入れ先出しが可能であること。 ※駆動式不可 設置スペースはピッキングエリアとし、5,000mm×2,600mmに収まること。※配置図面は別紙参照 コンテナサイズはW370×D530×H330mmを使用し、段荷重は400kg、段数は4段、レーン数は13、ピッキングエプロンを付属していること。
特記事項	・新品に限る ・①ラックストッカーは日本製に限る （故障部品の調達等、機械トラブル発生時速やかな復旧が求められる主要な設備であること。またメンテナンスに特殊な技術が必要なため）		

別紙 包材資材保管室・仕掛品保管室



別紙 出荷前製品室

